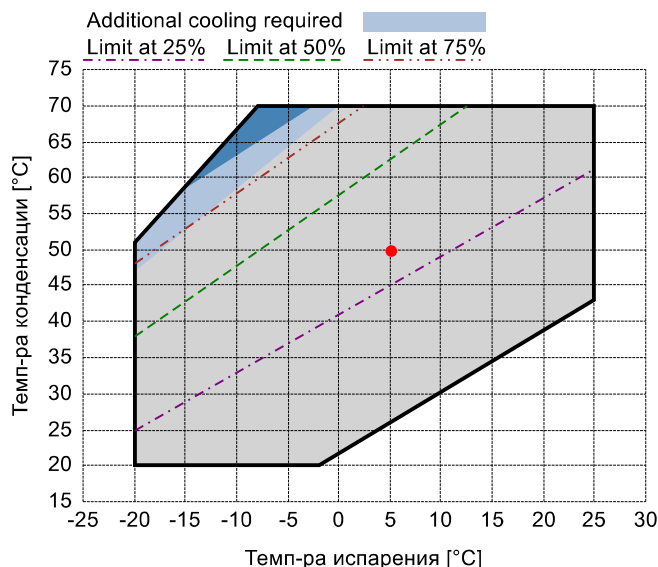


Исходные данные

Хладагент	R134a	
Темп-ра, используемая в расчете	Темп-ра точки росы	
Режим расчёта	Охлаждение/Кондиц.	
Режим эксплуатации	Субкритический	
Электропитание	400/3/50	
Темп-ра конденсации	°C	50
Давление конденсации	bar	13.17
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	50
Темп-ра испарения	°C	5
Давление кипения	bar	3.5
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные

Компрессор :		CXH52-160-468Y
Количество компрессоров :		FSx1
Холодопроизводительность	kW	269.491
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	269.491
Производительность испарителя	kW	269.491
Потребляемая мощность	W	87751
Производительность конденсатора, теор.	kW	357.242
Электрический ток	A	148.21
Холодильный коэффициент	W/W	3.07
Массовый расход	kg/h	7017
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	76.91
Коэффициент (%)	%	100.0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	18.18
Теплообмен маслоохладителя	kW	-
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	-
Сертифицирован	-	Frascold

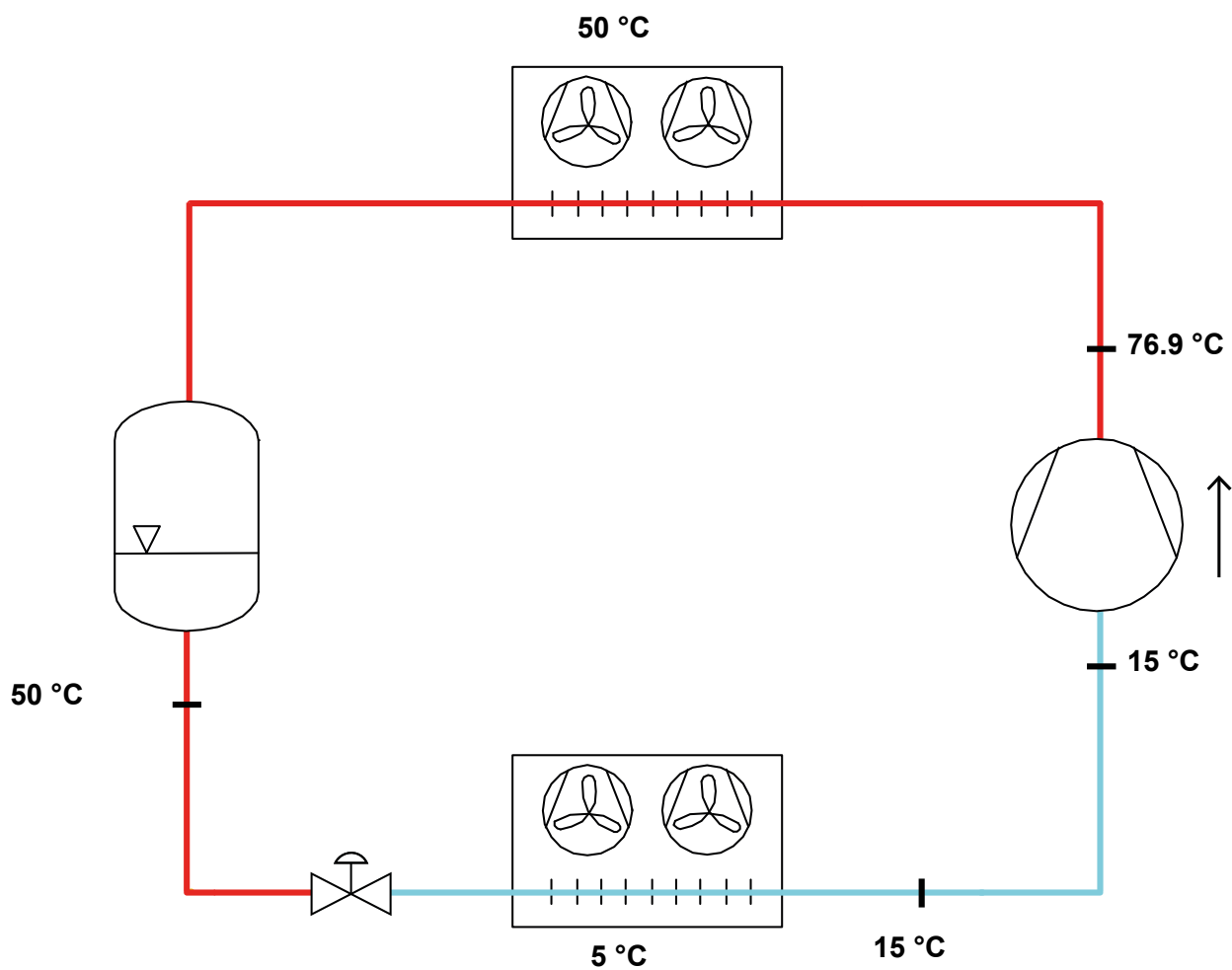
Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
 - Перегрев всас. Газа = 10 K
 - Переохлаждение жидкости = 0 K

P&I Diagram:



Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоотделитель:

Модель	WK201
Количество отделителей	1

Результаты расчета

Количество компрессоров, максимум		3
Использование (Количество отделителей)	%	33.33
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	7984
Использование (Массовый расход хладагента)	%	87.89
Расход масла, максимум	l/min	112.5
Использование (Расход масла)	%	16.16

Selection parameters

Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	7017
Расход масла, Компрессоры	l/min	18.18

Operating conditions

Темп-ра испарения	°C	5
Темп-ра всас. Газа	°C	15
Темп-ра конденсации	°C	50
Темп-ра жидкости	°C	50

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH52-160-468Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

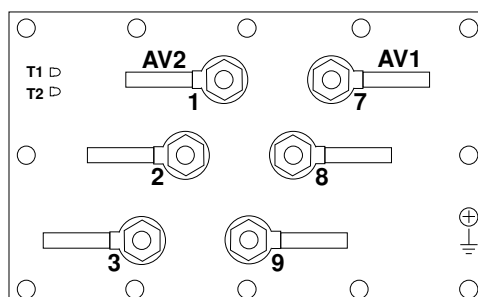
Объемная произв-ть	468 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	282 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	729 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	1114 A
Вес нетто	805 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Заправка маслом	19 l
Максимальное статическое давление BP	20.5 bar
Максимальное рабочее давление HP	30 bar

Уровень шума:

Уровень звуковой мощности 5/50°C R407C @50Hz	92.3 dB(A)
Звуковое давление (*) - расстояние: 1 m	84.3 dB(A)
Уровень звуковой мощности 5/50°C R134a @50Hz	90 dB(A)
Звуковое давление (*) - расстояние: 1 m	82 dB(A)

*Полусферич. модель

Электрические подключения:



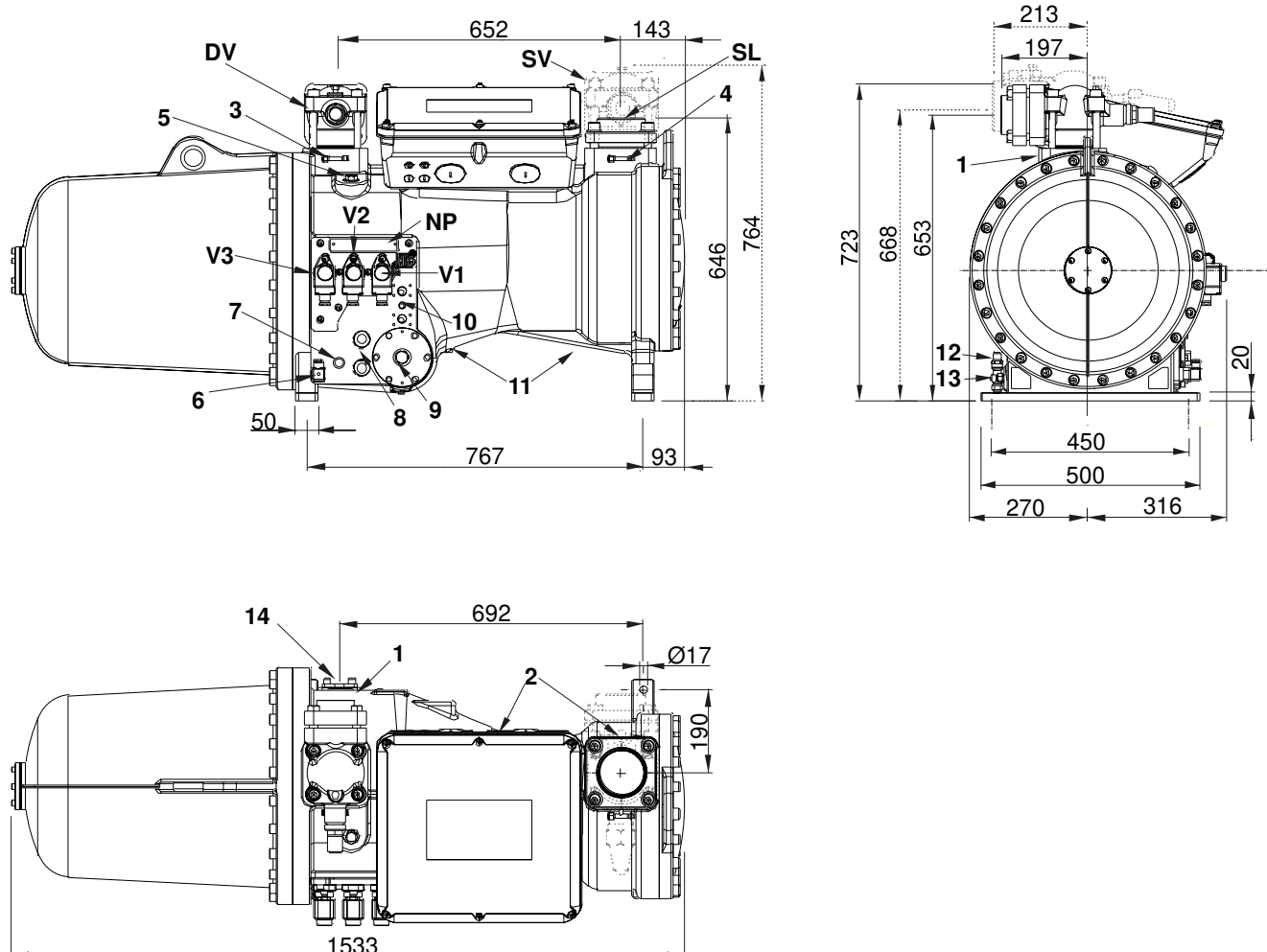
Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH52-160-468Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

SV: Всасывающий вентиль	4 1/8" in - 105 mm	6: ТЭН подогрева картера	-
DV: Нагнетательный вентиль	DN80	7: Разъем для регулятора уровня масла	3/4" NPT
SL: Подключение всасывающей линии	4 1/8"	8: Смотровое стекло уровня масла	-
V1: Клапан регулировки производительности	-	9: Подключение датчика засорения фильтра	1/2" GAS
V2: Клапан регулировки производительности	-	10: Разъем для маслоохладителя	1/2" NPT
V3: Клапан регулировки производительности	-	11: Заглушка для слива масла	1/4" NPT
1: Разъем для высокого давления	1/8" NPT	12: Клапан слива масла	1/8" NPT
2: Разъем для низкого давления	1/8" NPT	13: Датчик максимальной температуры масла	-
3: Разъем для высокого давления	1/4" SAE x 1/4" SAE	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	1 1/8"
4: Разъем для низкого давления	1/4" SAE x 1/4" SAE	NP: Заводская этикетка на компрессоре	
5: Заглушка (заправка масла)	3/8" GAS		

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH52-160-468Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for CXH52-160-468Y:

*S = Tevap ; D = Tcond

Рекомендуемые условия

Хладагент	R134a
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	2.510802E+005	4.605763E+004
C2	1.147431E+004	1.746197E+003
C3	5.767074E+003	5.507028E+002
C4	1.455723E+002	3.003376E+001
C5	5.801554E+001	-3.841442E+001
C6	-1.880462E+002	-3.701393E+000
C7	2.789577E-001	1.932989E-001
C8	1.057056E-001	-4.414155E-001
C9	-1.694528E+000	3.914999E-001
C10	1.165381E+000	1.533377E-001

$$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$$