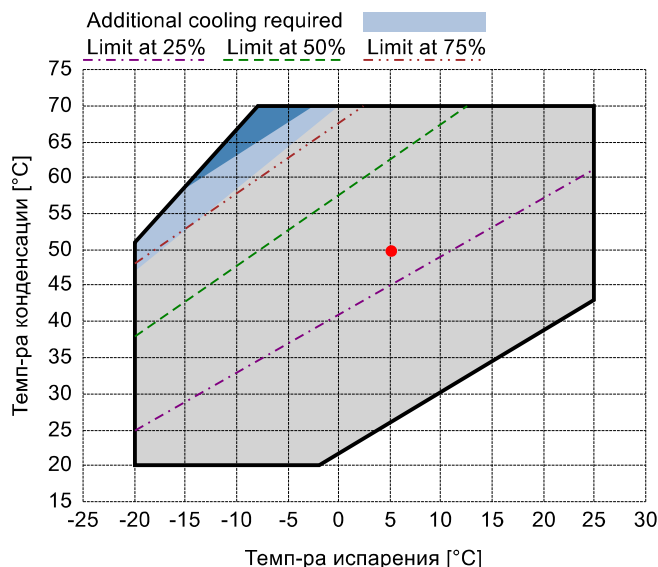


Исходные данные

Хладагент	R134a	
Темп-ра, используемая в расчете	Темп-ра точки росы	
Режим расчёта	Охлаждение/Кондиц.	
Режим эксплуатации	Субкритический	
Электропитание	400/3/50	
Темп-ра конденсации	°C	50
Давление конденсации	bar	13,17
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	50
Темп-ра испарения	°C	5
Давление кипения	bar	3,5
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные

Компрессор :		CXH02-120-340Y
Количество компрессоров :		FSx1
Холодопроизводительность	kW	207,013
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	207,013
Производительность испарителя	kW	207,013
Потребляемая мощность	W	61644
Производительность конденсатора, теор.	kW	268,657
Электрический ток	A	103,75
Холодильный коэффициент	W/W	3,36
Массовый расход	kg/h	5390
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	73,51
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	13,1
Теплообмен маслоохладителя	kW	-
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	-
Сертифицирован	-	Frascold

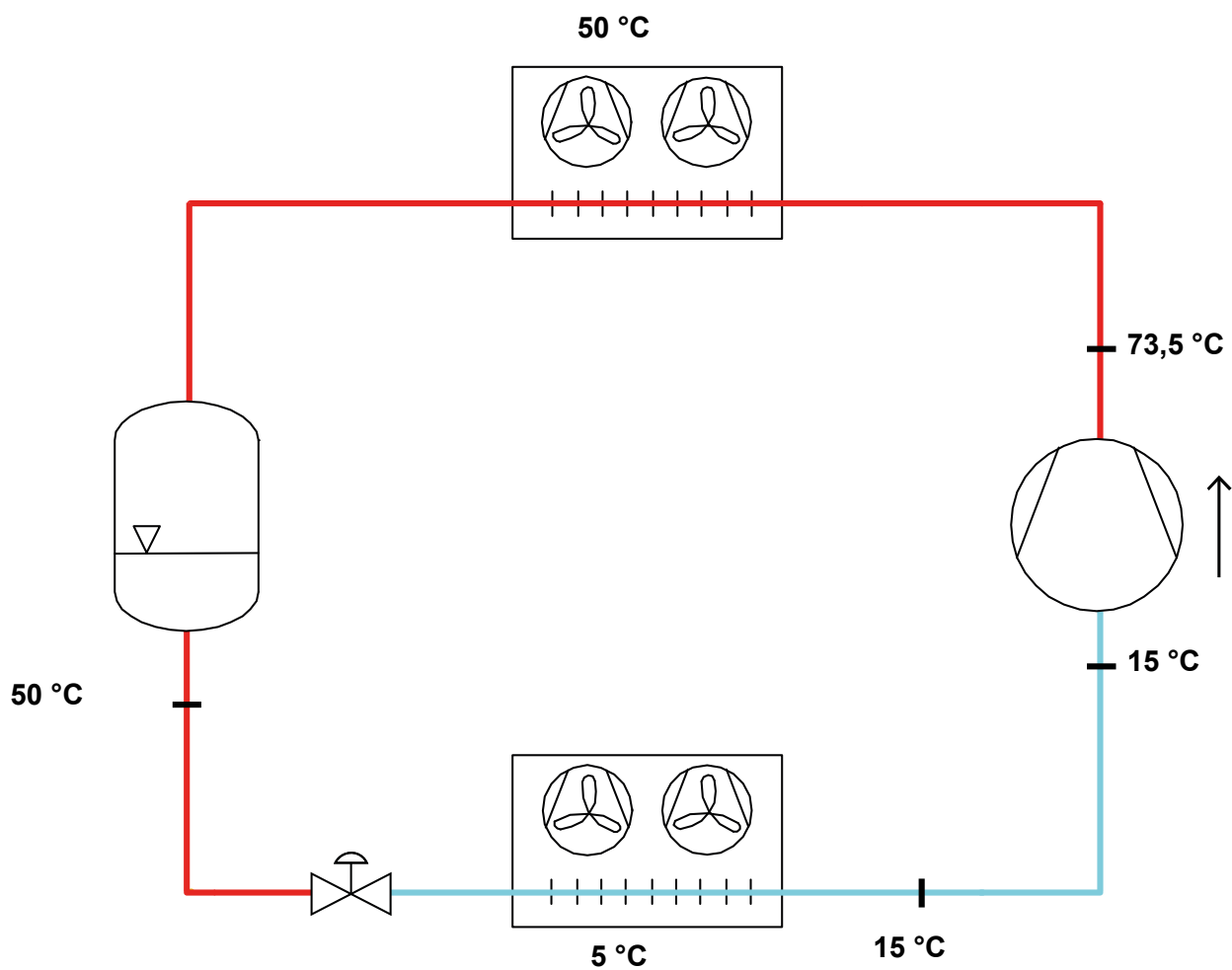
Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
 - Перегрев всас. Газа = 10 K
 - Переохлаждение жидкости = 0 K

P&I Diagram:



Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоотделитель:

Модель	WK201
Количество отделителей	1

Результаты расчета

Количество компрессоров, максимум		3
Использование (Количество отделителей)	%	33,33
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	7984
Использование (Массовый расход хладагента)	%	67,51
Расход масла, максимум	l/min	112,5
Использование (Расход масла)	%	11,65

Selection parameters

Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	5390
Расход масла, Компрессоры	l/min	13,1

Operating conditions

Темп-ра испарения	°C	5
Темп-ра всас. Газа	°C	15
Темп-ра конденсации	°C	50
Темп-ра жидкости	°C	50

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH02-120-340Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

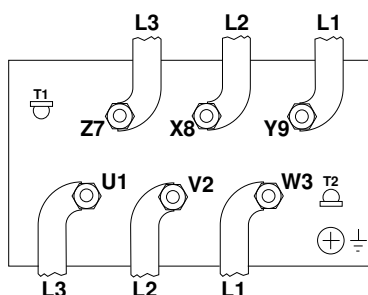
Объемная произв-ть	340 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	195 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	505 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	793 A
Вес нетто	563 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Заправка маслом	11 l
Максимальное статическое давление BP	20,5 bar
Максимальное рабочее давление HP	30 bar

Уровень шума:

Уровень звуковой мощности 5/50°C R407C @50Hz	89,4 dB(A)
Звуковое давление (*) - расстояние: 1 m	81,4 dB(A)
Уровень звуковой мощности 5/50°C R134a @50Hz	86 dB(A)
Звуковое давление (*) - расстояние: 1 m	78 dB(A)

*Полусферич. модель

Электрические подключения:



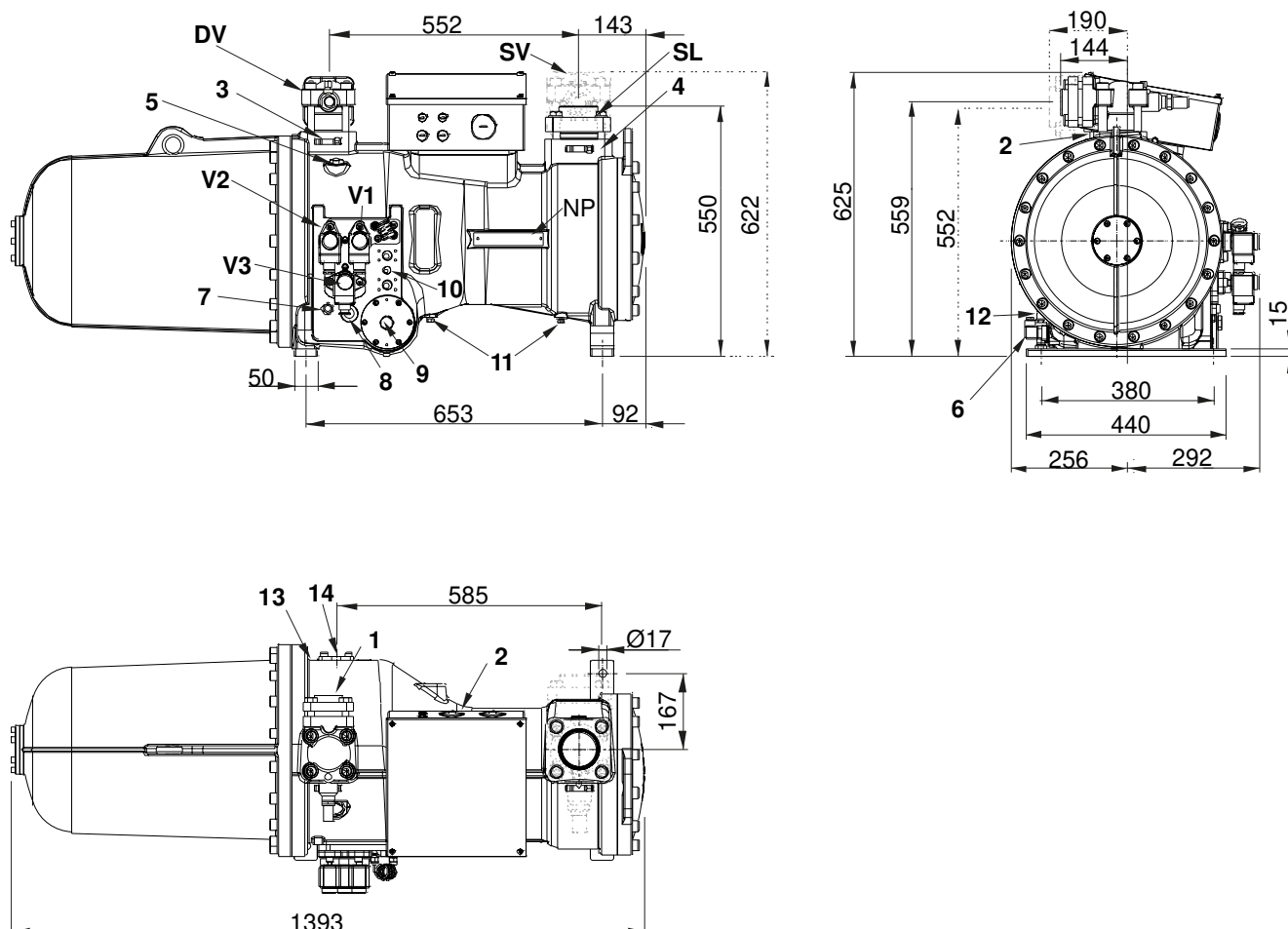
Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH02-120-340Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

SV: Всасывающий вентиль	3 1/8" in - 80 mm	6: ТЭН подогрева картера	-
DV: Нагнетательный вентиль	2 1/8" in - 54 mm	7: Разъем для регулятора уровня масла	3/4" NPT
SL: Подключение всасывающей линии	3 1/8"	8: Смотровое стекло уровня масла	-
V1: Клапан регулировки производительности	-	9: Подключение датчика засорения фильтра	1/2" GAS
V2: Клапан регулировки производительности	-	10: Разъем для маслоохладителя	1/2" NPT
V3: Клапан регулировки производительности	-	11: Заглушка для слива масла	1/4" NPT
1: Разъем для высокого давления	1/8" NPT	12: Клапан слива масла	1/8" NPT
2: Разъем для низкого давления	1/8" NPT	13: Датчик максимальной температуры масла	-
3: Разъем для высокого давления	1/4" SAE x 1/4" SAE	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	1 1/8"
4: Разъем для низкого давления	1/4" SAE x 1/4" SAE	NP: Заводская этикетка на компрессоре	
5: Заглушка (заправка масла)	3/8" GAS		

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH02-120-340Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for CXH02-120-340Y:

*S = Tevap ; D = Tcond

Рекомендуемые условия

Хладагент	R134a
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	2,284450E+005	3,641138E+004
C2	8,179460E+003	1,108632E+003
C3	1,462220E+003	3,280472E+001
C4	1,256030E+002	2,260963E+001
C5	7,156760E+001	-2,494083E+001
C6	-7,614140E+001	5,972552E+000
C7	3,222000E-001	2,445787E-001
C8	-1,598290E-001	-3,455528E-001
C9	-1,640830E+000	2,457747E-001
C10	4,364080E-001	4,893543E-002

$$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$$